

Перв. використ.

Справ. №

Підп. і дата

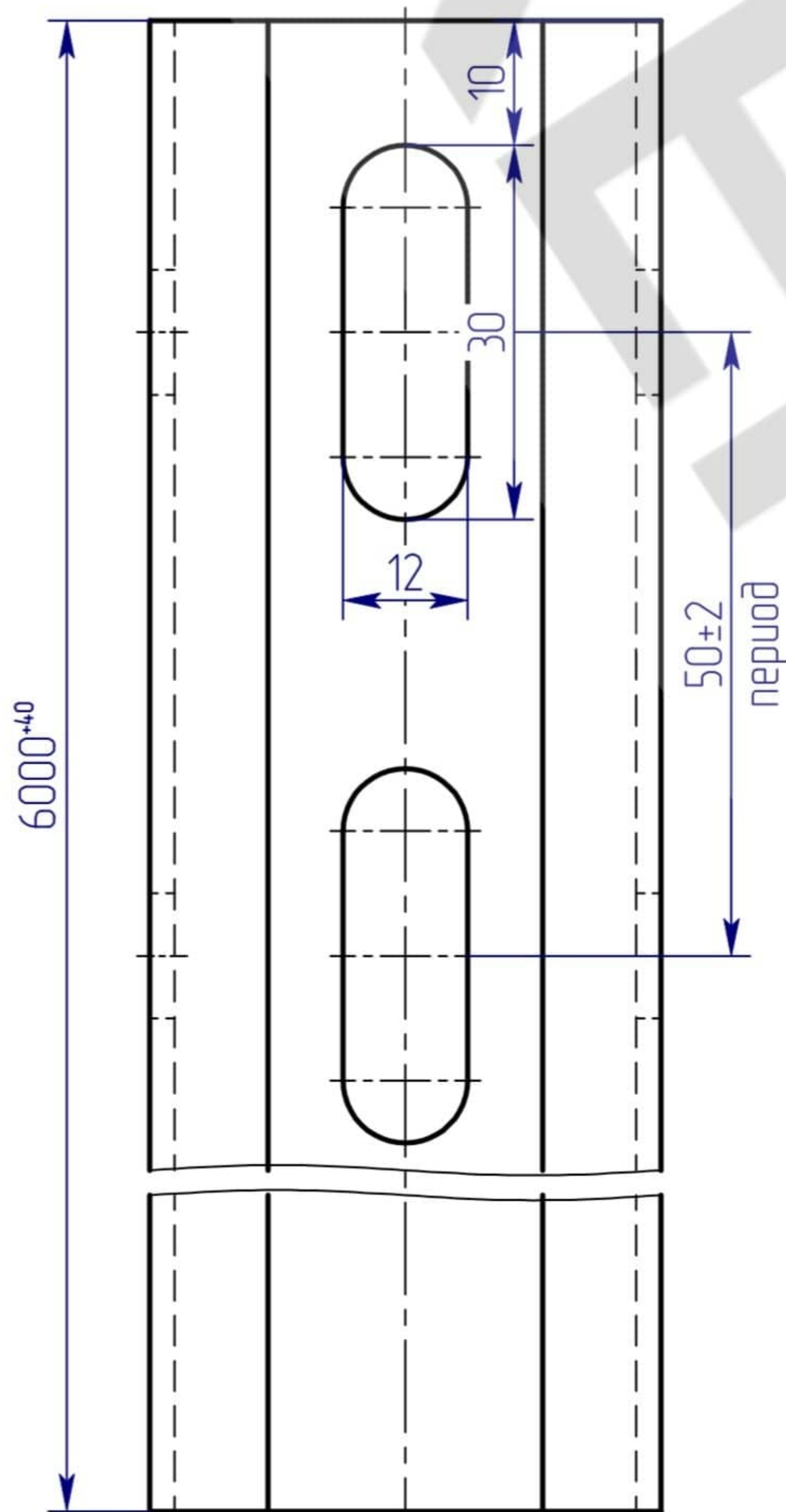
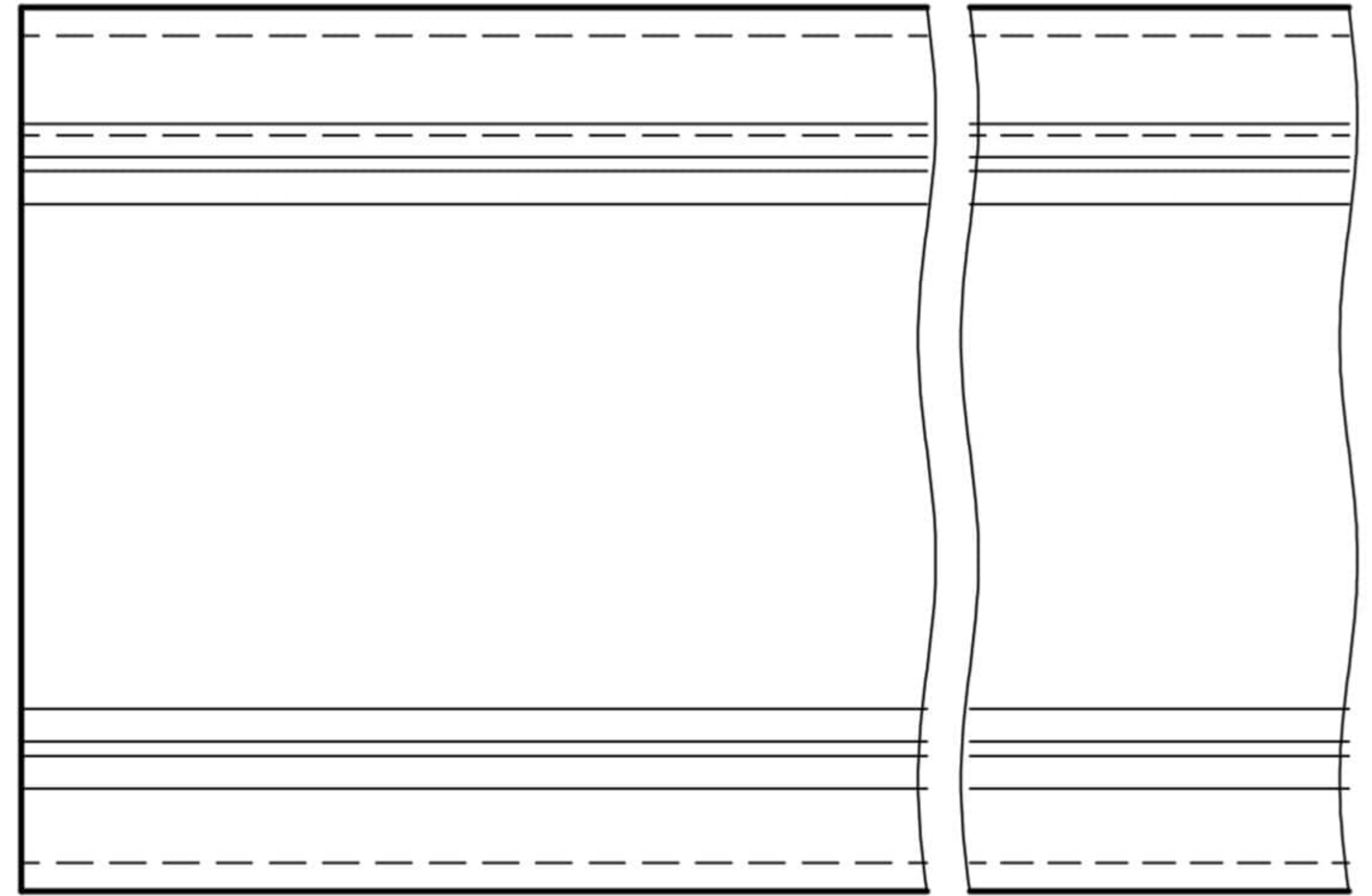
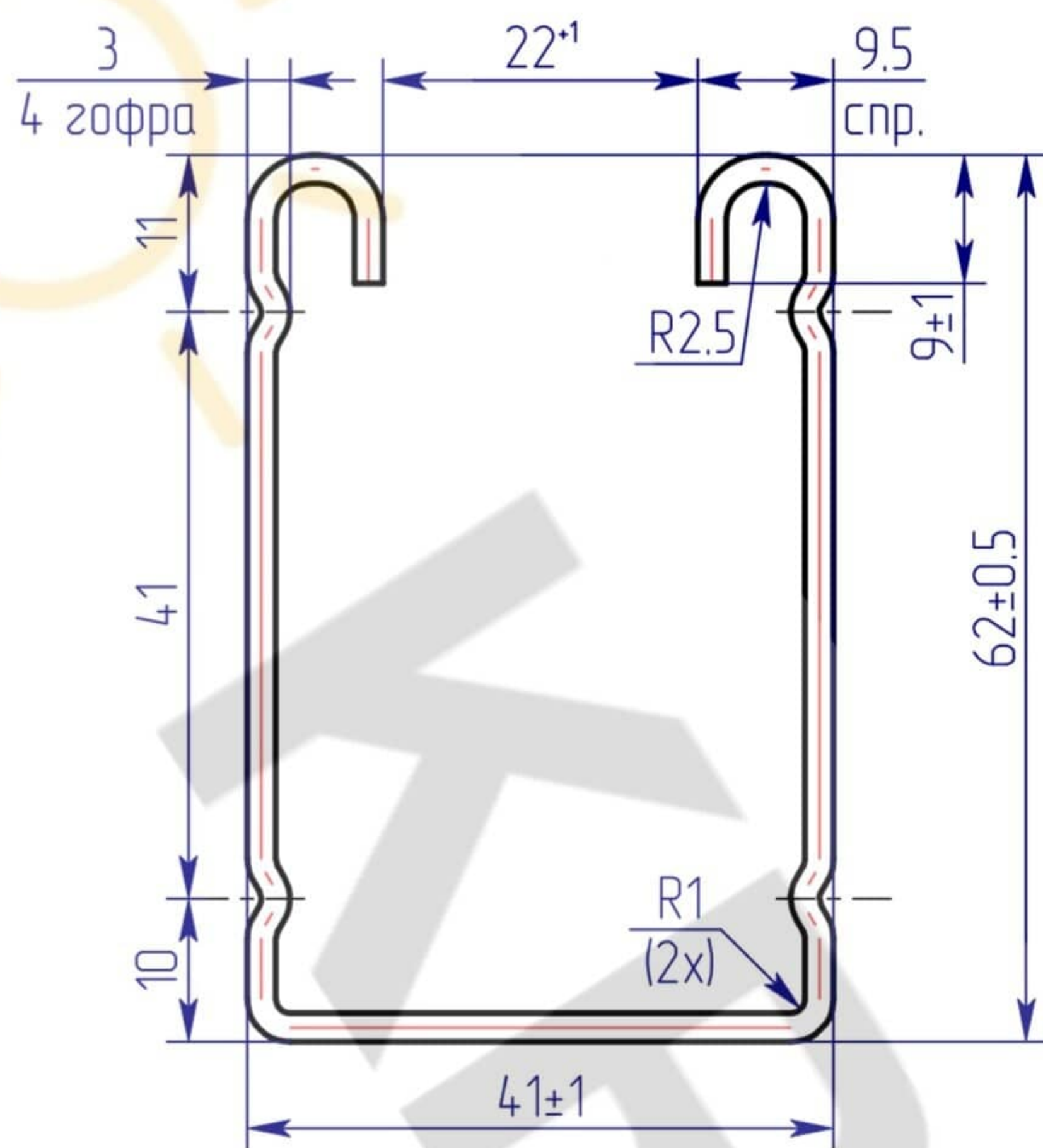
Інв.№ дубл.

Взам.інв.№

Підп. і дата

Інв.№ подл.

6_6_29x17x29_6_6 ЦД (0'2)



1. Це креслення є невідомою частиною

2. * У складі поставки, згідно ГОСТ 19904-90.

3. Припустимі максимальні відхилення кутів вигину – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри профілю.

4. Припустимі максимальні відхилення від паралельності – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри.

5. Готовий профіль повинен постачатися відрізками, згідно специфікації замовника. При різанні припускається використання абразивного інструмента.

6. Скручування профілю відносно поздовжньої вісі не повинно перевищувати 1° на 1 м.п. довжини. Загальне скручування не повинно перевищувати добутку 1° на довжину профілю у метрах.

7. Серповидність та повздожній прогин профілю не повинні перевищувати 1 мм на 1 м.п. довжини. Загальні серповидність та повздожній прогин не повинні перевищувати добутку припустимої серповидності та прогину на довжину профілю у метрах.

8. Хвилястість на плоских ділянках профілів не повинна перевищувати 1.5 мм на 1 м довжини.

(2.0) СП 9^9^62x41x62^9^9

Профіль монтажний
41x62x2.0

Лім. Маса Масштаб

2.795 1:1

Арк 1 Аркцшів 1

**KREPMETAL**

Копіював

Формат А4