

6_6_12X14X12_6_6 ЦД (51)

Перв. використ.

Справ. №

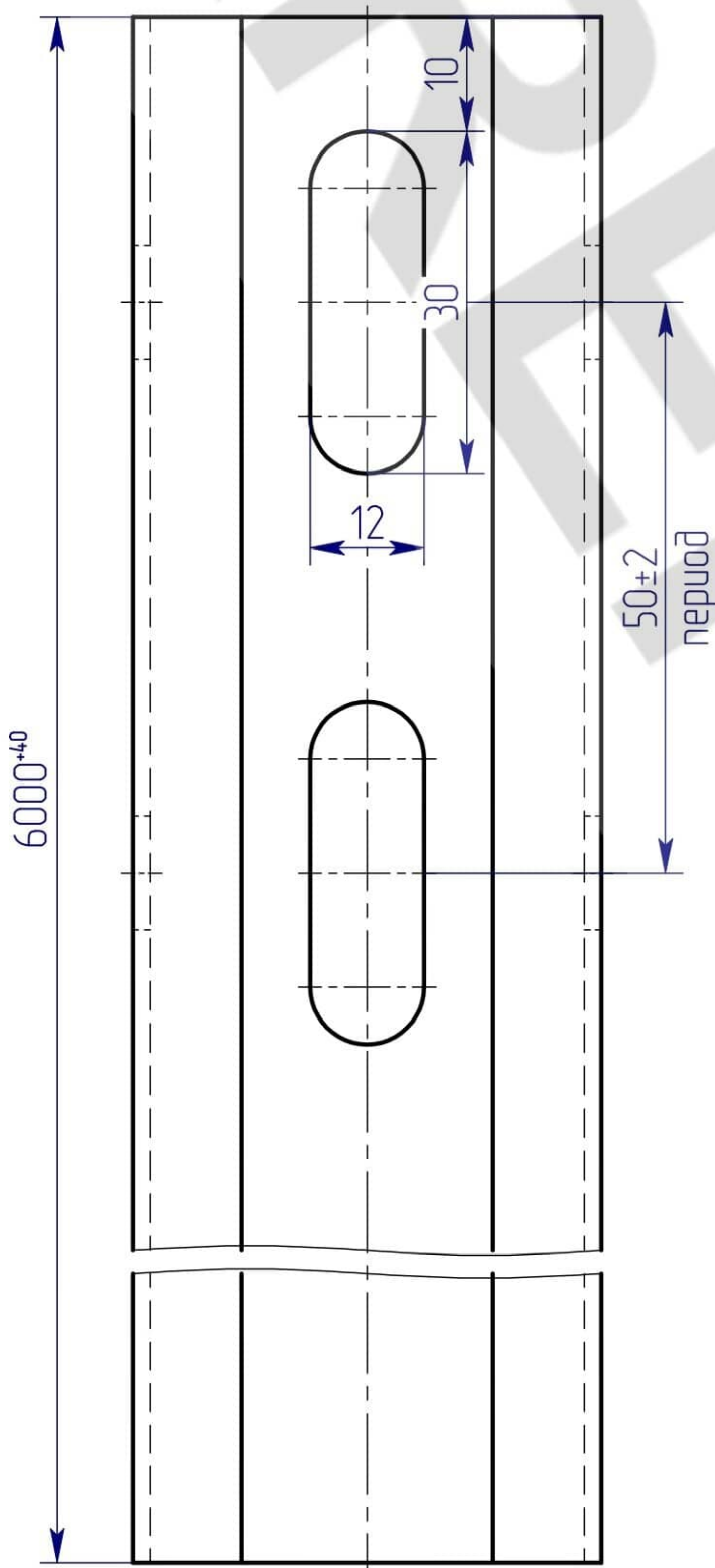
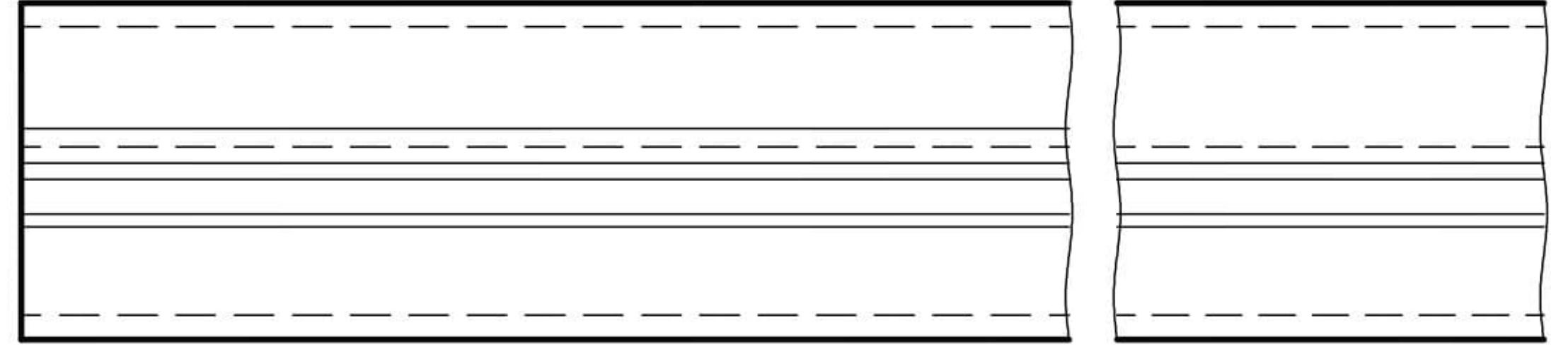
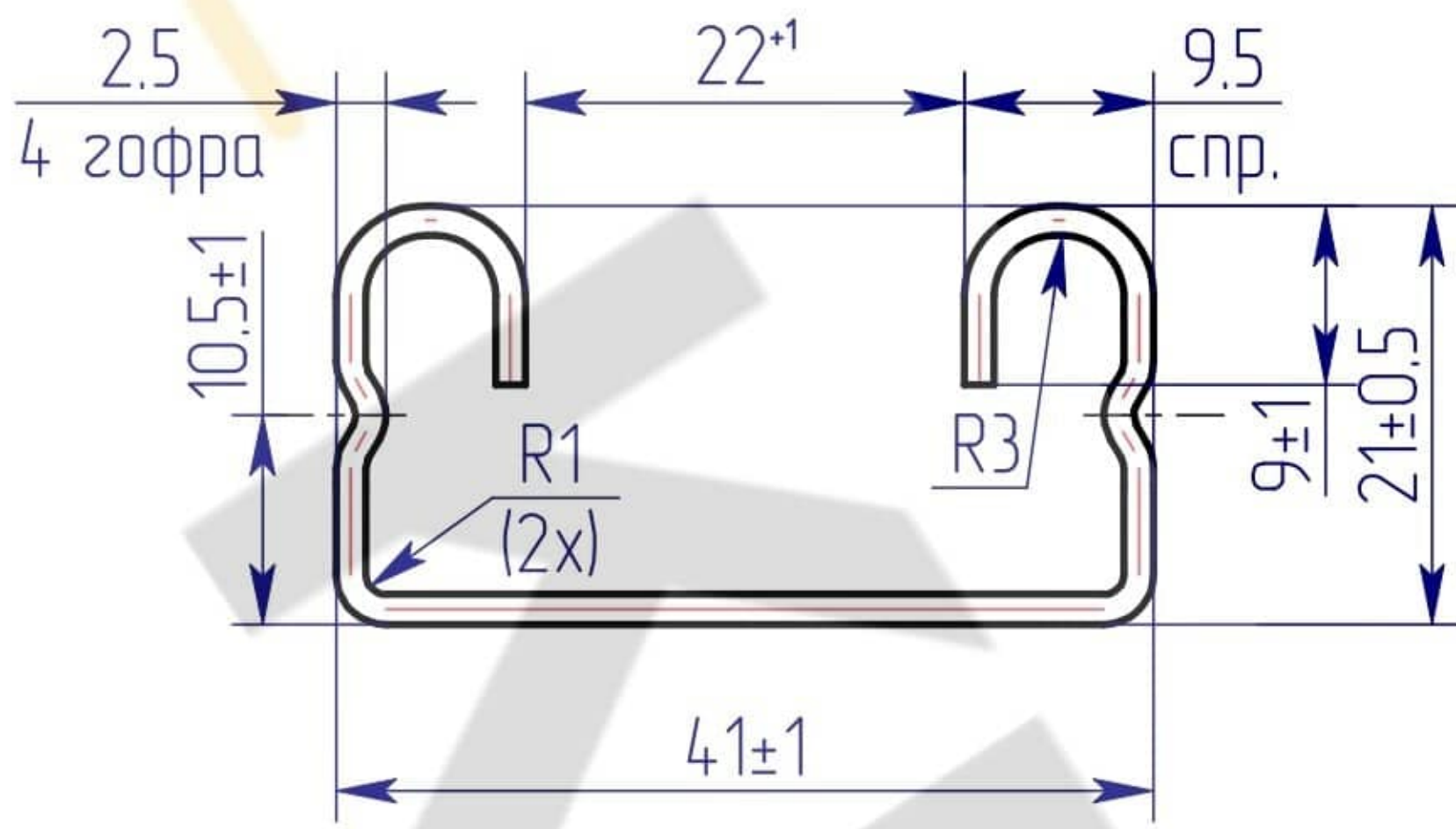
Підп. і дата

Інв.№ дубл.

Взам.інв.№

Підп. і дата

Інв.№ подл.



1. Це креслення є невідомою частиною

2. * У складі поставки, згідно ГОСТ 19904-90.

3. Припустимі максимальні відхилення кутів вигину – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри профілю.

4. Припустимі максимальні відхилення від паралельності – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри.

5. Готовий профіль повинен постачатися відрізками, згідно специфікації замовника. При різанні припускається використання абразивного інструмента.

6. Скручування профілю відносно поздовжньої вісі не повинно перевищувати 1° на 1 м.п. довжини. Загальне скручування не повинно перевищувати добутку 1° на довжину профілю у метрах.

7. Серповидність та поздовжній прогин профілю не повинні перевищувати 1 мм на 1 м.п. довжини. Загальні серповидність та поздовжній прогин не повинні перевищувати добутку припустимої серповидності та прогину на довжину профілю у метрах.

8. Хвилястість на плоских ділянках профілів не повинна перевищувати 1.5 мм на 1 м довжини.

(1.5) СП 9⁹21x41x21⁹9

Профіль монтажний
41x21x15

Лім.	Маса	Масштаб
	1.154	1:1
Арк	1	Аркцнів
		1

Ізм.	Арк	№ докцм.	Підп.	Дата
Розроб.				
Перев.				
Т.контр.				
Н. контр.				
Затв.				



KREPMETAL