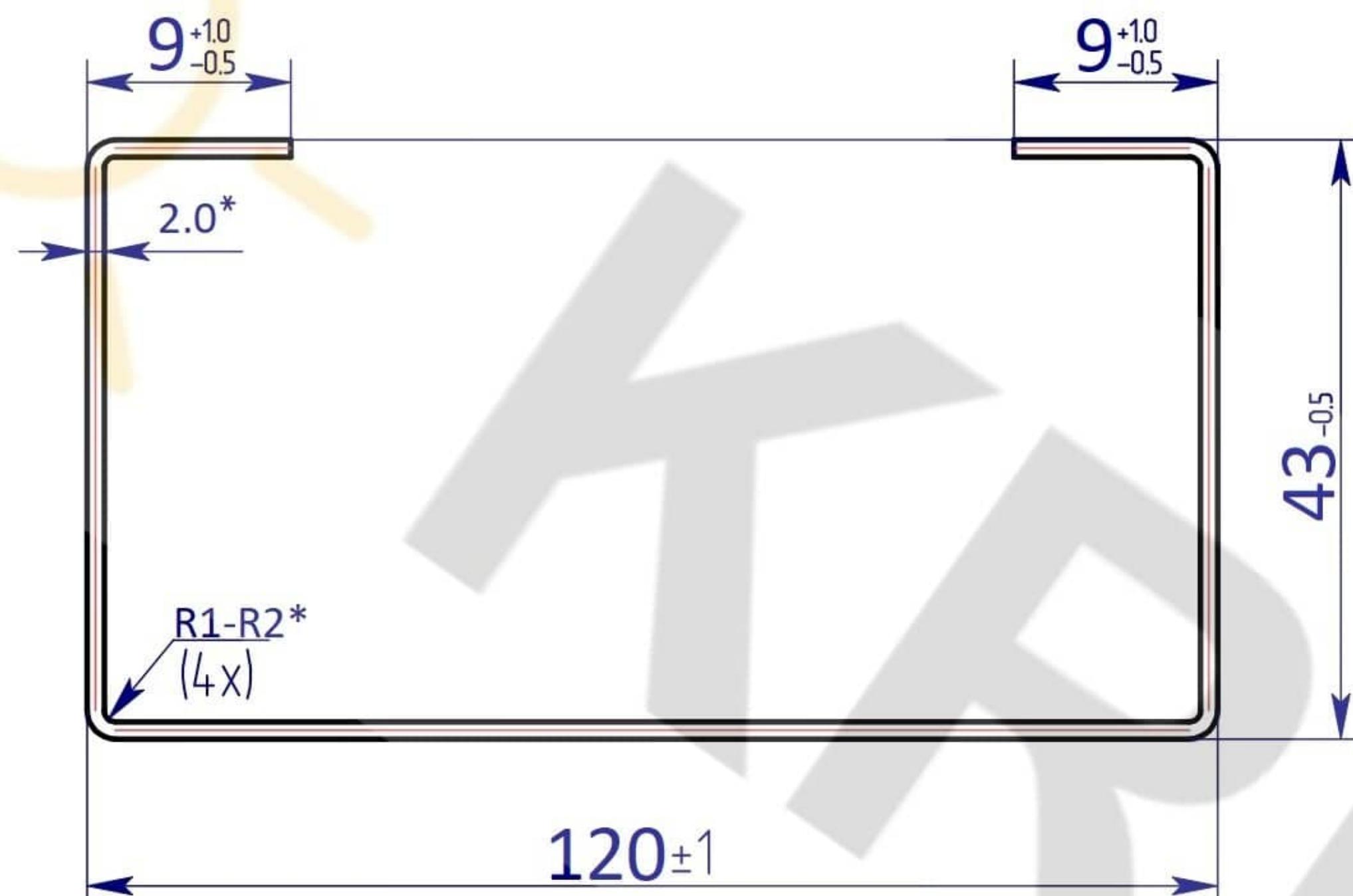
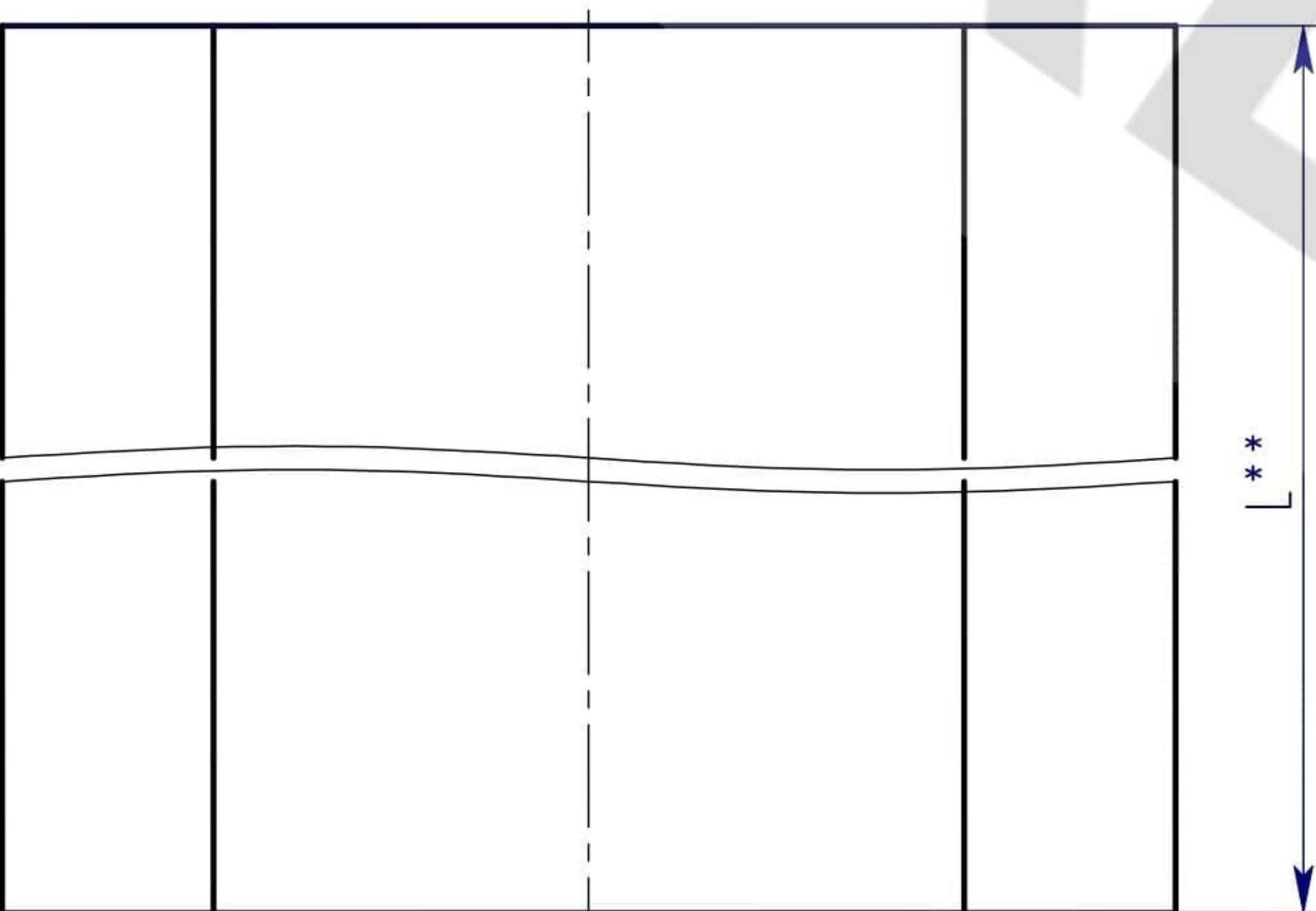


(2.0) СО 9x43x120x43x9



Інф.№ по обл.	Підп. і дата
Вздм.інф.№	Інф.№ докл.
Інф.№	Підп. і дата



1. Це креслення є невід'ємною частиною Договору

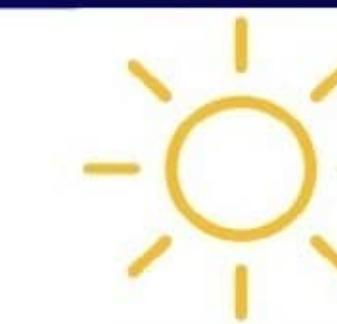
2. * У складі поставки, згідно ДСТУ EN 10143:2014.
3. Припустимі максимальні відхилення кутів ზигнუ – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри профілю.
4. Припустимі максимальні відхилення від паралельності – у межах позначених допусків на відповідні лінійні розміри.
5. ** Готовий профіль повинен постачатися відрізками (L), згідно специфікації замовника. При різанні припускається використання абрязивного інструменту.
6. Скручування профілю відносно поздовжньої вісі не повинно перевищувати 1° на 1 м.п. довжини. Загальне скручування не повинно перевищувати діобутку 1° на довжину профілю у метрах.
7. Серповидність та поздовжній прогин профілю не повинні перевищувати 1 мм на 1 м.п. довжини. Загальні серповидність та поздовжній прогин не повинні перевищувати діобутку припустимої серповидністі та прогину на довжину профілю у метрах.
8. Хвилястість на пласких ділянках профілів не повинна перевищувати 1.5 мм на 1м довжини.

Ізм.	Арк	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.				
Перев.				
Т.контр.				
Н. контр.				
Замв.				

(2.0) СО 9x43x120x43x9

Профіль С-подібний

Літ.	Маса	Масштаб
Арк 1	Аркців 1	1:1



KREPMETAL